

TUOTE IDENTIFIOINTI

Tämä suoritusasointitus koskee allaolevia Senco tuotemerkin alla olevia artikkeleita:

Tuotenumero

HL29APBF

HL29AABF



Valmistajan ilmoitus:

Pyöreälankainen kampanaula, halkaisija 3,1 mm max 90 mm

Tuote on yhdenmukainen EN14592:2008+A1:2012 "puurakenteet, naulatyyppiset kiinnittimet" vaatimusten mukaisesti

Alkuperäinen tyyppitesti on suoritettu vahvistamaan oleellisilta ominaisuuksiltaan yhtäpitäväksi taulukon ZA.1 EN14592:2008+A1:2012. Ilmoitetut arvot löytyvät pakkausten CE-etiketeistä sekä tästä dokumentista.

Alkuperäinen tyyppitesti on julkaistu, ilmoitusnumero: **1686**

Tämä tuote on Annex ZA EN 14592 määräystenmukainen ja loppuun suoritettu.

Käsittely:

Kirkas - Käyttö-luokka 1

Sähkösinkitty - Käyttö-luokka 1

Sähkösinkitty 12 µm - Käyttö-luokka 1,2

Kuumasinkitty 55 µm - Käyttö-luokka 1, 2, 3

Ruostumaton teräs A2 - Käyttö-luokka 1, 2, 3



Mitat

Kirkas				
Pituus	Halkaisija (mm)	Varren tyyppi	Profiloinnin mitta (mm)	Kärjen mitta (mm)
90mm	3,1	Rengas	63	4
Sähkösinkitty / Sähkösinkitty 12 µm				
Pituus	Halkaisija (mm)	Varren tyyppi	Profiloinnin mitta (mm)	Kärjen mitta (mm)
90mm	3,1	Rengas	63	4

Mekaaninen lujuus sekä taipumattomuus

Kirkas						
Pituus	Taivutusmomentti (Nmm)	Ulosveto (N/mm²)*,**	Veto kannan läpi (N/mm²)	Langan vetolujuus (N/mm²)	Pinnoituksen mitta (mm)	Kannan pinta-ala (mm²)
90mm	2640	3,9	38,16	621	61,5	37
Sähkösinkitty / Sähkösinkitty 12 µm						
Pituus	Taivutusmomentti (Nmm)	Ulosveto (N/mm²)*,**	Veto kannan läpi (N/mm²)	Langan vetolujuus (N/mm²)	Pinnoituksen mitta (mm)	Kannan pinta-ala (mm²)
90mm	2640	3,9	38,16	621	61,5	37

* Vetolujuusarvot $f_{ax,k}$ perustuvat puun ominaistiheysarvoon $\rho_h=350\text{kg/m}^3$

** Pinnoite tyyppi 3

Systemi arviointi ja vahvistus suorituskäytön pysyvyydelle puukiinnittimiä käytettäessä rakenteellisena tuotteena on 3.

Tehdastuotannon kontrollointi ja ylläpito kuuluu valmistajan vastulle:

Valmistajan nimi ja osoite

Verpa Senco B.V.

Pascallaan 88

8218 NJ Lelystad, Hollannissa

Tämä vaatimustenmukaisuustodistus on voimassa ilman muutoksia raaka-aineessa tai tuotantoprosessissa, jotka voivat aiheuttaa merkittäviä.

Kesäkuu 14, 2013

Lelystad, Hollannissa



Fred van Gerven,
Tekninen johtaja

Dokumentti numero: VS-CPR-201305-S014